

G-Special Hydraulic HVLP- 22, 32, 46, 68



Гидравлические системы



Всесезонное использование



Высокие противоизносные свойства



Стабильность против окисления



Высокая стабильность вязкости



Отличная фильтруемость



Высококачественные минеральные базовые масла

G-Special Hydraulic HVLP - 22, 32, 46, 68 – серия масел с отличными вязкостно-температурными характеристиками для всесезонного применения в гидравлических системах мобильной техники. Гидравлические рабочие жидкости разработаны для гидроприводов, где требуются масла с высокой стабильностью к механической деструкции, чтобы обеспечивать производительность системы на всем интервале замены масла, и высокой стабильностью к окислению для поддержания системы в чистоте.

Применение



- Гидравлические системы мобильной техники (строительная, горнодобывающая, лесозаготовительная, муниципальная), работающей в широком интервале температур окружающего воздуха.
- Гидроприводы стационарного оборудования, работающего на открытом воздухе.
- Для применения в различных гидравлических насосах, в том числе производства Denison, Cincinnati Machine, Eaton Vickers, Bosch Rexroth.

Преимущества/Потенциальные выгоды

Серия масел **G-Special Hydraulic HVLP** с использованием загустителя последнего поколения позволяет обеспечивать высокую эффективность гидравлической системы при тяжелых условиях работы:

Характеристики	Преимущества/Потенциальные выгоды
Стабильность вязкостных характеристик	Сохранение и поддержание необходимой вязкости в широком диапазоне температур - высокая производительность насосов
Высокая стабильность против окисления	Возможность увеличения срока службы рабочей жидкости – снижение затрат на смазочный материал
Отличные противоизносные свойства	Защита трущихся деталей насосов при различных режимах – обеспечение максимального срока эксплуатации оборудования
Отличная фильтруемость	Поддержание фильтров гидравлической системы в чистоте – снижение затрат на комплектующие
Термическая стабильность	Минимизация отложений – повышенная чистота гидравлической системы
Быстрое отделение воздуха	Предотвращение кавитации насосов – снижение затрат на ремонт

Типичные физико-химические характеристики

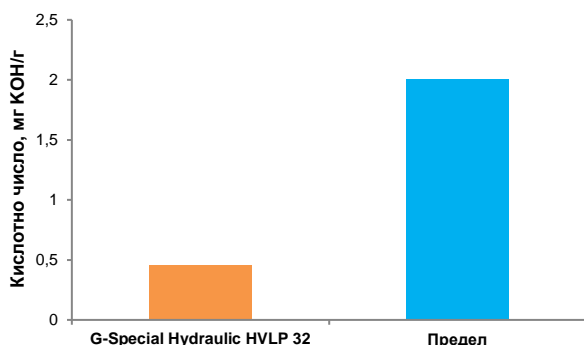
Показатели	Значение				Метод
	22	32	46	68	
Вязкость кинематическая, мм ² /с при 40 °С при 100 °С при -20 °С/-10 °С	22 5,1 870 (-20 °С)	32 6,8 1350 (-20 °С)	46 8,3 1000 (-10 °С)	68 10,9 –	ASTM D 445
Индекс вязкости	155	155	145	144	ASTM D 2270
Температура вспышки в открытом тигле, °С	196	200	220	234	ASTM D 92
Температура застывания, °С	-50	-50	-47	-43	ASTM D 97
Класс чистоты, основной	12	12	12	12	ГОСТ 17216
Плотность при 20 °С, кг/м ³	849	856	860	862	ASTM D 4052

Спецификации

- DIN 51524 Part 3
- ISO 11158 HV (ISO 32, 46, 68)
- Denison HF-0,1,2 (ISO 32, 46, 68)
- Bosch Rexroth RDE 90235 (ISO 32, 46, 68)
- MAG P-68 (ISO 32)
- MAG P-70 (ISO 46)
- MAG P-69 (ISO 68)
- Eaton E-FDGN-TB002-E (35VQ25)

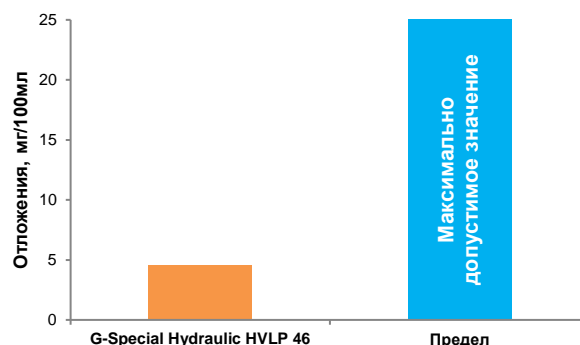
Гидравлические масла **G-Special Hydraulic HVLP – 22, 32, 46, 68** превосходят требования основных спецификаций согласно тестам:

Стабильность против окисления*



Высокая стабильность против окисления G-Special Hydraulic HVLP-32 дает возможность увеличения интервала замены.

Отложения в гидравлической системе**



Отличная стойкость к термическому разложению G-Special Hydraulic HVLP-46 позволяет сохранять срок службы гидроприводов оборудования.

*Тест ASTM D664; **Тест ASTM D2070

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

